

7-538, 7-539

Глянцевые грунт-эмали

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Selemix Direct 7-538, 7-539 - это 2-х компонентные полиуретановые эмали, предназначенные для нанесения непосредственно на металл. Покрываются на их основе характеризуются высоким блеском – 80-85% (угол 60°).

Свойства:

- однослойная система;
- хорошее заполнение: до 160 мкм сухой пленки;
- нанесение методом безвоздушного (airless) и воздушного распыления (airmix), под высоким и низким давлением;
- хорошая адгезия к разным поверхностям, например: голому металлу, алюминию, оцинкованной стали и ламинатам;
- превосходная укрывистость, получена благодаря высокой концентрации пигментов.

Материалы

2 Биндера:

Для белых и светлых цветов:

7-539 Direct Binder GL 80% Light colours

Для других цветов:

7-538 Direct Binder GL 80%

Примечание: Уровень блеска может меняться на +/- 5% в зависимости от цвета

17 Selemix Тонеров

3 Отвердителя :

9-070 Direct Hardener

9-080 Acrylic Hardener

9-075 HS Direct Hardener

2 Разбавителя :

1-480 Direct Thinner

1-470 Extra Slow Thinner

1 Добавка :

6-550 Direct Accelerator

1 Разбавитель-ускоритель

1-490 Accelerated direct thinner

Выбор и Подготовка поверхности



Субстрат

Cast Iron
Bare steel



Phosphated steel
Galvanized steel
Aluminium
Fiber reinforced plastic

Шлифование

P80-120 (сухое)
P80-120 (сухое) или
дробеструй
Scotch brite
P280-320 (сухое)
P280-320 (сухое)
P240 (сухое)

Очистка

Все поверхности
должны быть
тщательно
очищены
соответствующим
препаратом

Руководство по применению, используя 9-070 или 9-080 отвердители

Белые и светлые тона

Другие цвета

Соотношение

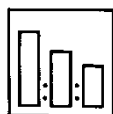
Биндер: 95

Биндер: 85

По весу :

Тонер: 5

Тонер: 15



**Пропорции
смешивания:**

БЕЗВОЗДУШНОЕ/КОМБИНИРОВАННОЕ

ВОЗДУШНОЕ

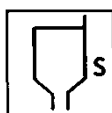
	Объем	Вес		Объем	Вес
Эмаль	4	1000	Эмаль	4	1000
9-070/9-080	1	200	9-070/9-080	1	200
1-xxx**	1	200	1-xxx**	1,2-1,5	200-250

Примечание:

9-080 рекомендован для отверждения на воздухе в течение 24ч.

Разбавитель – 1-480 Direct PUR Thinner может быть использован при температурах ниже 25°C.

1-470 Extra Slow thinner рекомендован при температурах выше 25°C.



Вязкость:

25-30 сек
DIN 4 при 20°C

20 -25 сек
DIN 4 при 20°C

**Срок
годности при
20°C:**

2-3 часа

3 часа

Примечание:

При добавлении 3% мас. добавки A689 срок годности увеличивается в 2 раза и составит 4-6 часов.



Сопло:

0,11-0,13 дюйма

1,8 мм

Давление:

100-140 бар 70-100 бар
Возд. 2-3 бар

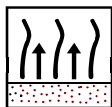
Стандарт 3-4 бар
HVLП 2 бар



**Количество
слоев:**

1 - 2

2 - 3



**Выдержка
между слоями**

15-20 мин

15-20 мин

**Толщина сухой
пленки :**

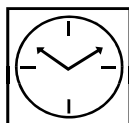
80-100µm

80-100 мкм

Большая толщина может быть достигнута за счет нанесения доп. слоев.

Это может удлинить время сушки

Руководство по применению, используя 9-070 или 9-080 отвердители



**Время сушки
при 20°C :**

От пыли :

1 час

1 час

На отлив :

1,5- 2 часа

2 часа

**Полное
отверждение:**

24 часа

24 часа

**Сушка в
камере:**

45мин при 60°C
(температура металла)

45мин при 60°C
(температура металла)



**Последующее
покрытие:**

Полиуретановая эмаль SELEMIX, после сушки 24 часа без необходимости шлифования.



Цвет:

Проверить цвет и блеск перед применением

Руководство по применению, используя 9-075 отвердитель

Белые и светлые тона

Другие цвета

Соотношение

Биндер: 95

Биндер: 85

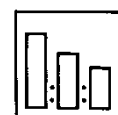
По весу :

Тонер: 5

Тонер: 15

БЕЗВОЗДУШНОЕ/КОМБИНИРОВАННОЕ

ВОЗДУШНОЕ



**Пропорции
смешивания:**

	Эмаль	Объем	Вес
9-075	6	1000	
1-xxx**	1	130	
	0,7	100	

	Эмаль	Объем	Вес
9-075	6	1000	
1-xxx**	1	130	
	1,5	250	

Примечание:

Разбавитель – 1-480 Direct PUR Thinner может быть использован при температурах ниже 25°C.

1-470 Extra Slow thinner рекомендован при температурах выше 25°C.

Перемешать отвердитель с основой, затем добавить разбавитель и снова перемешать.



Вязкость:

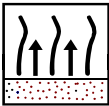
25-35 сек
DIN 4 при 20°C

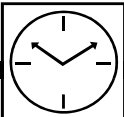
20 -25 сек
DIN 4 при 20°C

**Срок
годности при
20°C:**

2-3 часа

2-3 часа

	Сопло:	0,11-0,13 дюйма	1,8 мм
	Давление:	100-140 бар	70-100 бар Стандарт 3-4 bar HVLP 2 bar Давлениена головке: 2 – 2.5
	Количество слоев:	1 - 2	2 - 3
	Выдержка между слоями	15-20 мин	15-20 мин
	Толщина сухой пленки :	80-100µm Большая толщина может быть достигнута за счет нанесения доп. слоев. Это может удлинить время сушки	80-100 мкм

Руководство по использованию <u>9-075</u> отвердителя			
	Время сушки при 20°C :		
	От пыли :	1 час	1 час
	На отлип :	1,5 часа	1,5 часа
	Полное отверждение:	16 ч	16 ч
	Сушка в камере:	45мин при 60°C (температура металла)	45мин при 60°C (температура металла)
	Последующее покрытие:	Полиуретановая эмаль SELEMIX, после сушки 24 часа без необходимости шлифования.	
	Цвет:	Проверить цвет и блеск перед применением	

Технические данные (9-070 или 9-080 отвердители)

	Безвоздушное & Комбинированное	Пневматическое
VOC:	490-500 г/л Готового к применению	500-510 г/л Готовое к применению
Сухой остаток по весу (RFU):	64-66%	61-63%
Сухой остаток по объему (RFU):	48-50%	44-46%
Теоретическая укрывистость в м²/ л готового к распылению продукта	4.9 м ² /л Толщина: 100мкм	4.5 м ² /л Толщина: 100μm

Технические данные (9-075 отвердитель)

	Безвоздушное & Комбинированное	Пневматическое
VOC:	380-390 г/л Готового к применению	400-410 г/л Готовое к применению
Сухой остаток по весу (RFU):	70-72%	66-68%
Сухой остаток по объему (RFU):	58-60%	52-54%
Теоретическая укрывистость в м²/ л готового к распылению продукта	5.9 м ² /л Толщина: 100мкм	5.3 м ² /л Толщина: 100μm

Меры предосторожности

См. руководство по технике безопасности и маркировку материалов для получения полной информации о мерах предосторожности и технике безопасности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования. Все данные приведены исключительно в целях информации. Любое лицо, использующее этот продукт без соответствующего уточнения всех условий его применения, осуществляет это под свою ответственность, и в данном случае PPG не отвечает ни за действенность продукта, ни за какой-либо ущерб, понесенный вследствие неправильного применения (кроме летального исхода или травмы в результате халатности с нашей стороны). Информация, приводимая в настоящем документе, время от времени уточняется и изменяется в соответствии с опытом нашей работы и ноу-хау. Толщина пленки, влажность и температура могут повлиять на сроки высыхания.

SELEMIX SYSTEM is a brand of PPG Group.

PPG Industries (UK) Ltd, Auto refinish, Customers Service and Sales Group, Needham Road, Stowmarket, Suffolk, IP14 2AD, England, Tel : 01449 771775, Fax : 01449 771547